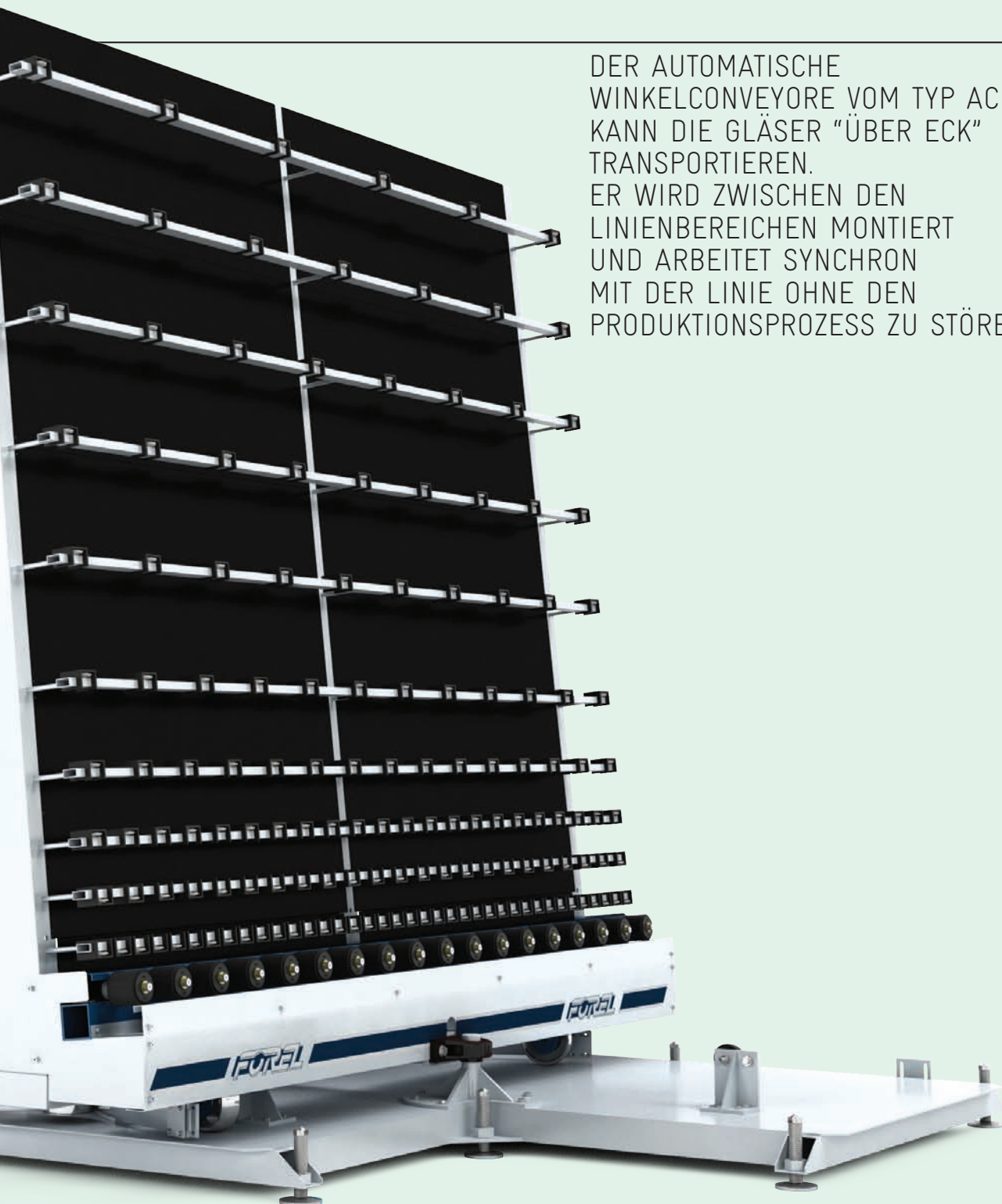


ART. AC WINKELCONVEYORE



DER AUTOMATISCHE
WINKELCONVEYORE VOM TYP AC
KANN DIE GLÄSER "ÜBER ECK"
TRANSPORTIEREN.
ER WIRD ZWISCHEN DEN
LINIENBEREICHEN MONTIERT
UND ARBEITET SYNCHRON
MIT DER LINIE OHNE DEN
PRODUKTIONSPROZESS ZU STÖREN.

VERTICAL CUTTING LINE



LAMINATING LINE



EDGE PROCESSING



INSULATING GLASS

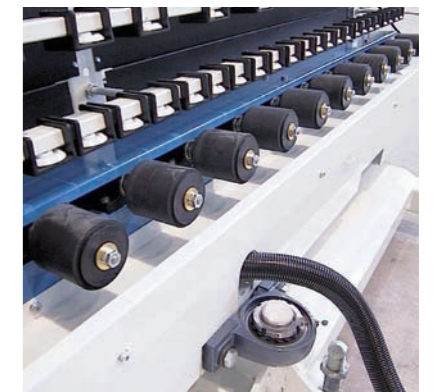
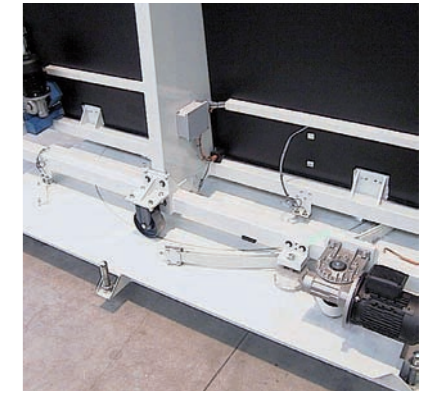
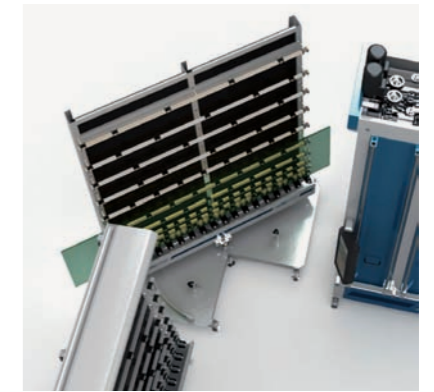




Er verbindet die Maschinen von einem Winkel zwischen 0°-90°, zueinander. Die Drehungen können, je nach Ausführung der Isolierglaslinie, rechts-oder linksrum sein.

Er ermöglicht die Verlängerung einer Isolierglaslinie, ohne die Produktionshalle aufwendig erweitern zu müssen. Die Synchronisierung ist über das Linemanagement der Linie vollständig gegeben.

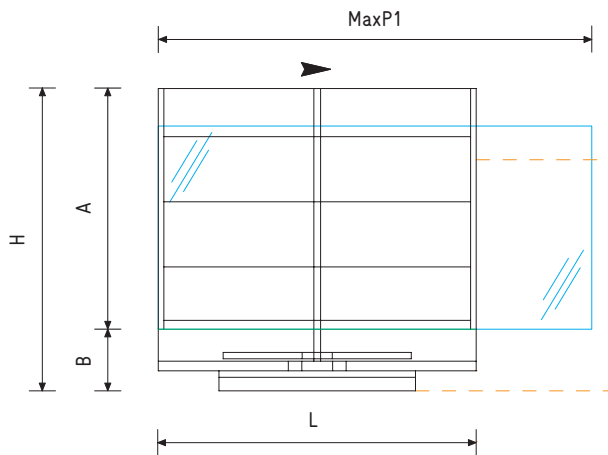
Das Glas kann zu dem länger sein, als der Winkelconveyore. Durch einen patentierten, reversierenden Bewegungsablauf des Glases während der Drehung, kann die von FOREL konzipierte Maschine auch größere Gläser transportieren.



Technische Informationen

	AC1602	AC2002	AC2502	AC2802	AC3202
A	1600	2000	2500	2800	3250
B	640	640	640	640	640
H	2240	2640	3140	3440	3890
L	3300	3300	3300	3300	3300
P	2850	2850	2850	3350	3350
P1	4500	4500	4500	5000	5000
E1	3P+N+E 400/230V installiert: kW 2 -50/60Hz Maximale aufnahme: -80%	3P+N+E 400/230V installiert: kW 2 -50/60Hz Maximale aufnahme: -80%	3P+N+E 400/230V installiert: kW 2 -50/60Hz Maximale aufnahme: -80%	3P+N+E 400/230V installiert: kW 2 -50/60Hz Maximale aufnahme: -80%	3P+N+E 400/230V installiert: kW 2 -50/60Hz Maximale aufnahme: -80%
absicherung	10 A	10 A	10 A	10 A	10 A

Forel reserves the right to change the data in this general description sheet. The machine shown is a mere guideline, it may include optional accessories and vary according to the maximum work height.



— Schulz

