

ART. CA АППЛИКАТОР ПРОБКОВЫХ ПРОКЛАДОК

АППЛИКАТОР ПРОБКОВЫХ
ПРОКЛАДОК ART. CA
ОБЛЕГЧАЕТ РАБОТУ
ОПЕРАТОРА, ПОЗВОЛЯЯ
ОПТИМИЗИРОВАТЬ
ПРОЦЕСС ПРОИЗВОДСТВА
СТЕКЛОПАКЕТОВ.



ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РАСКРОЙ



ЛАМИНИРОВАНИЕ



ВЕРТИКАЛЬНАЯ ОБРАБОТКА



ПРОИЗВОДСТВО СТЕКЛОПАКЕТОВ





Машина оборудована аппликаторными головами, которые автоматически позиционируются в соответствии с высотой стекла и параметрами, заданными оператором.

Каждая голова соединена с катушкой подачи материала. Материал может состоять из пробки, пробкового каучука или пластика, который легко и быстро заменяется.

Материал разматывается с катушки, отрезается и наносится на движущееся стекло. Оператор использует программное обеспечение для установки расстояния между пробковыми прокладками.

Аппликатор оснащён эксклюзивной системой отпаривания, которая значительно улучшает адгезию пробковых прокладок к стеклу.

Станок также оснащён специальной системой самодиагностики.

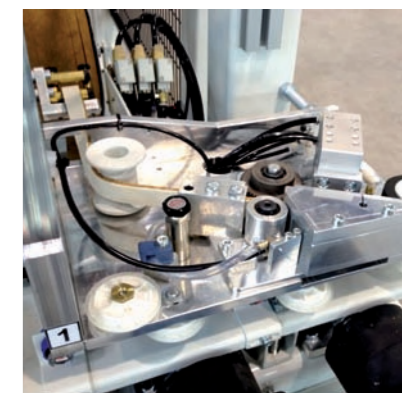
Рабочие головы



Катушки крепятся к рабочим головам



Система отпаривания



Техническая информация

	CA1600	CA2000	CA2500	CA2800	CA3200
A	1600	2000	2500	2800	3250
B	640	640	640	640	640
H	2620	3020	3520	3820	4270
L	900	900	900	900	900
P	1900	1900	1900	1900	1900
A1	Rp 1/4" 6 bar	Rp 1/4" 6 bar	Rp 1/4" 6 bar	Rp 1/4" 6 bar	Rp 1/4" 6 bar
Расход сжатого воздуха	50 NL/min	50 NL/min	50 NL/min	50 NL/min	50 NL/min
E1	3P+N+E -50/60Hz 400/230V Установка: kW 3 Макс. мощность: -80%	3P+N+E -50/60Hz 400/230V Установка: kW 3 Макс. мощность: -80%	3P+N+E -50/60Hz 400/230V Установка: kW 3 Макс. мощность: -80%	3P+N+E -50/60Hz 400/230V Установка: kW 3 Макс. мощность: -80%	3P+N+E -50/60Hz 400/230V Установка: kW 3 Макс. мощность: -80%
Термо-предохранитель	10 A	10 A	10 A	10 A	10 A

Forel оставляет за собой право изменять информацию, описанную в данной брошюре. Представленная информация носит ознакомительный характер. Установка машины производится с учётом рабочей высоты и дополнительных опций.

