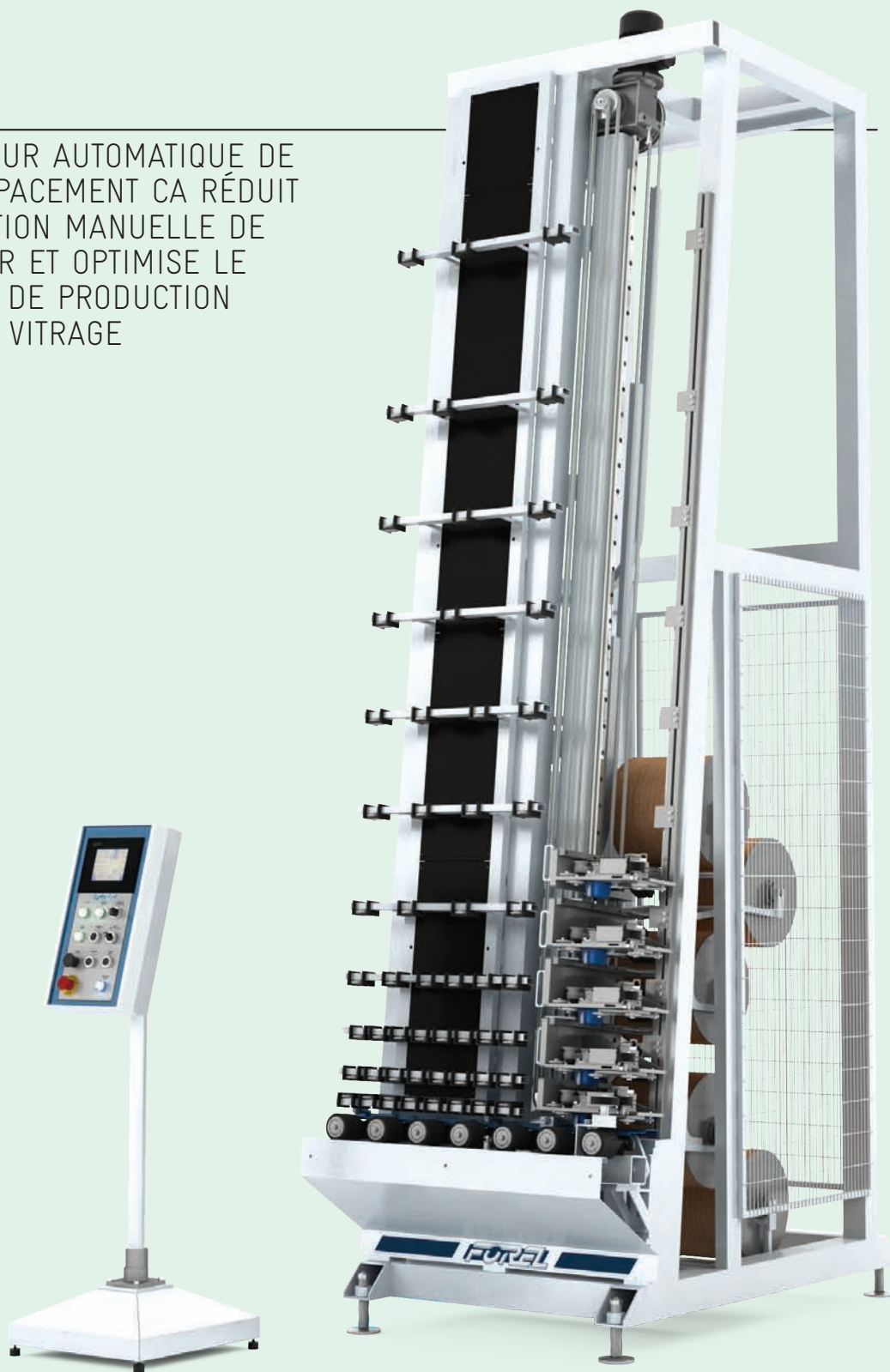


ART. CA

APPLICATEUR AUTOMATIQUE DE CALES D'ESPACEMENT

L'APPLICATEUR AUTOMATIQUE DE CALES D'ESPACEMENT CA RÉDUIT L'INTERVENTION MANUELLE DE L'OPÉRATEUR ET OPTIMISE LE PROCESSUS DE PRODUCTION DU DOUBLE VITRAGE



VERTICAL CUTTING LINE



LAMINATING LINE



EDGE PROCESSING



INSULATING GLASS





La machine est dotée de têtes d'application qui se positionnent automatiquement en fonction de la hauteur du verre et des exigences de l'opérateur.

Chaque tête mobile est alimentée par une bobine déroulant un matériel qui peut être le liège, liège- caoutchouc ou plastique, extrêmement facile à remplacer.

Le matériel que la bobine déroule est coupé et appliqué sur le verre en mouvement. À l'aide d'un logiciel, l'opérateur définit au préalable l'espace horizontal entre les cales.

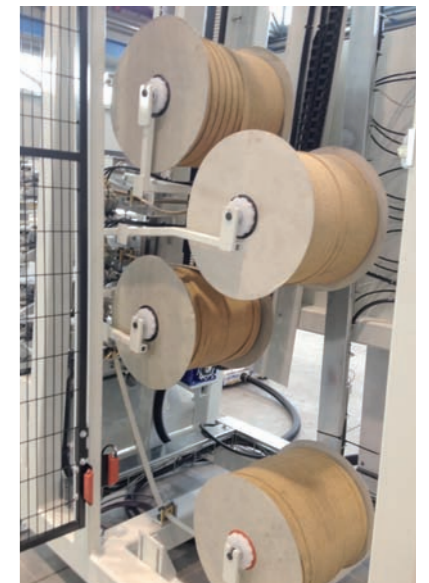
L'applicateur se caractérise par un système exclusif de nébulisation d'eau qui améliore considérablement l'adhésion de la cale au verre.

La machine est dotée d'un système de diagnostic dédié.

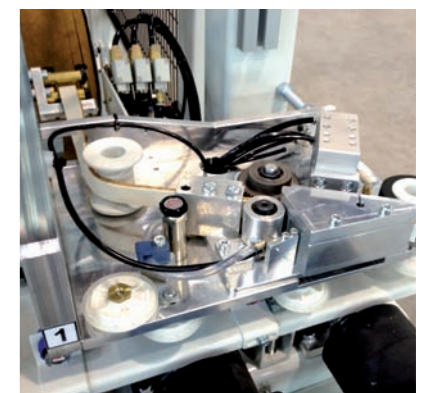
Têtes mobiles



Bobines qui alimentent les têtes mobiles



Système exclusif de nébulisation d'eau



Informations techniques

	CA1600	CA2000	CA2500	CA2800	CA3200
A	1600	2000	2500	2800	3250
B	640	640	640	640	640
H	2620	3020	3520	3820	4270
L	900	900	900	900	900
P	1900	1900	1900	1900	1900
A1	Rp 1/4" 6 bar	Rp 1/4" 6 bar	Rp 1/4" 6 bar	Rp 1/4" 6 bar	Rp 1/4" 6 bar
air comprimé	50 NL/min	50 NL/min	50 NL/min	50 NL/min	50 NL/min
E1	3P+N+E -50/60Hz 400/230V Installé: kW 3 Max utilisé: -80%	3P+N+E -50/60Hz 400/230V Installé: kW 3 Max utilisé: -80%	3P+N+E -50/60Hz 400/230V Installé: kW 3 Max utilisé: -80%	3P+N+E -50/60Hz 400/230V Installé: kW 3 Max utilisé: -80%	3P+N+E -50/60Hz 400/230V Installé: kW 3 Max utilisé: -80%
interrupteur thermique	10 A	10 A	10 A	10 A	10 A

Forel reserves the right to change the data in this general description sheet. The machine shown is a mere guideline, it may include optional accessories and vary according to the maximum work height.

