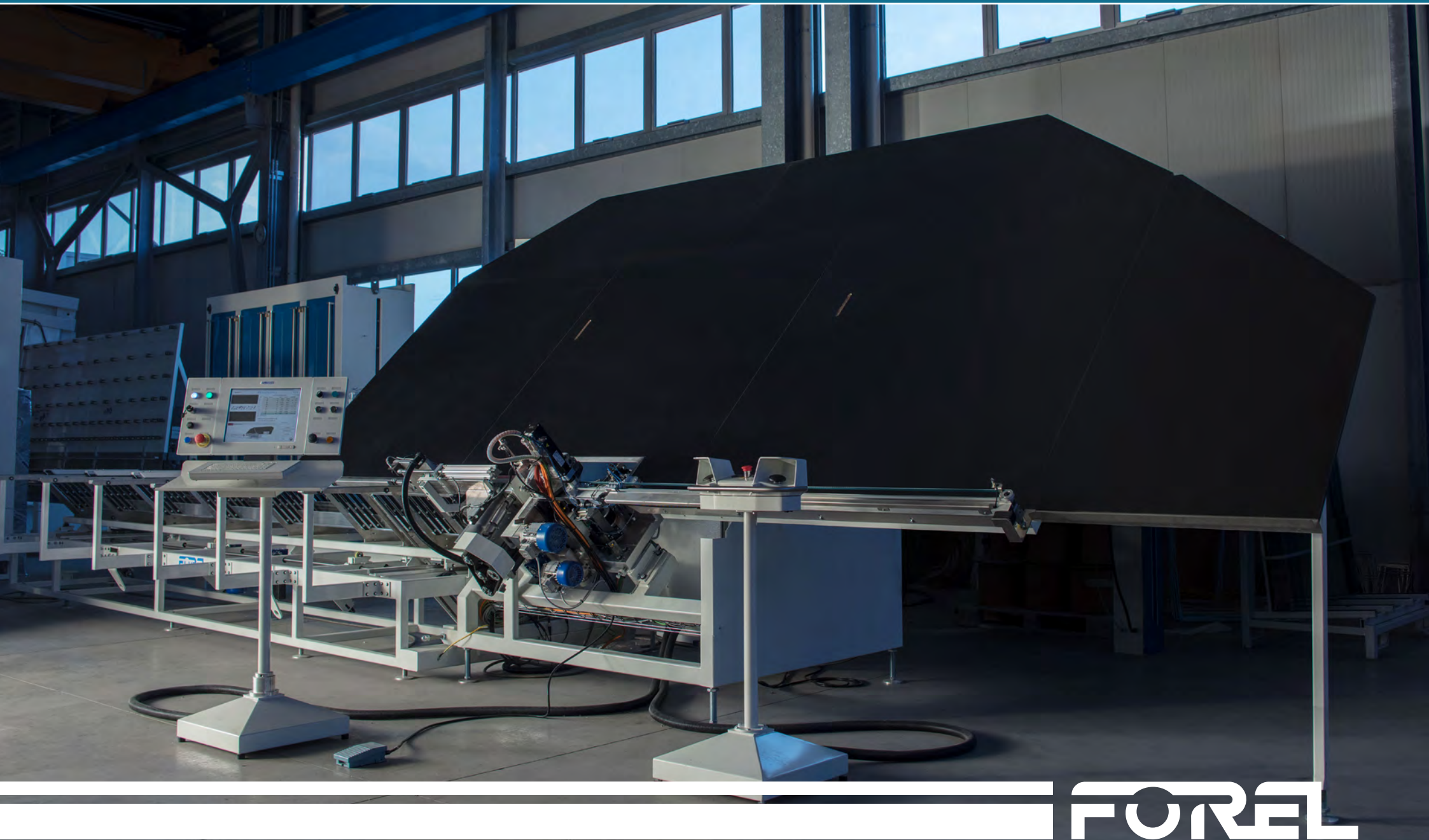




ПРОИЗВОДСТВО
СТЕКЛОПАКЕТОВ

УЧАСТОК ПОДГОТОВКИ РАМОК



FOREL



СТАНЦИЯ СГИБАНИЯ РАМОК ART. PBA632

Forel предлагает универсальное решение для автоматизации процесса сгибания жёстких рамок, с учетом высоких стандартов обработки и использования технологии «тёплой кромки».



АВТОМАТИЧЕСКОЕ СГИБАНИЕ РАМОК



Автоматическая станция **Art. PB** обрабатывает различные типы рамок, идеально выверяя каждый отдельный изгиб с помощью специального программного обеспечения.

Подача осуществляется из **магазина на 12 слотов**, который не только оптимизирует перемещение рамки, но и может использоваться для перемещения остаточных обрезков рамки.

Резка выполняется **специальным лезвием Forel**, которое обеспечивает точную и чистую обработку и гарантирует долгий срок службы. Кроме того, это лезвие гарантирует отличные результаты резки любого типа рамок (алюминиевых, пластиковых и т. д.).

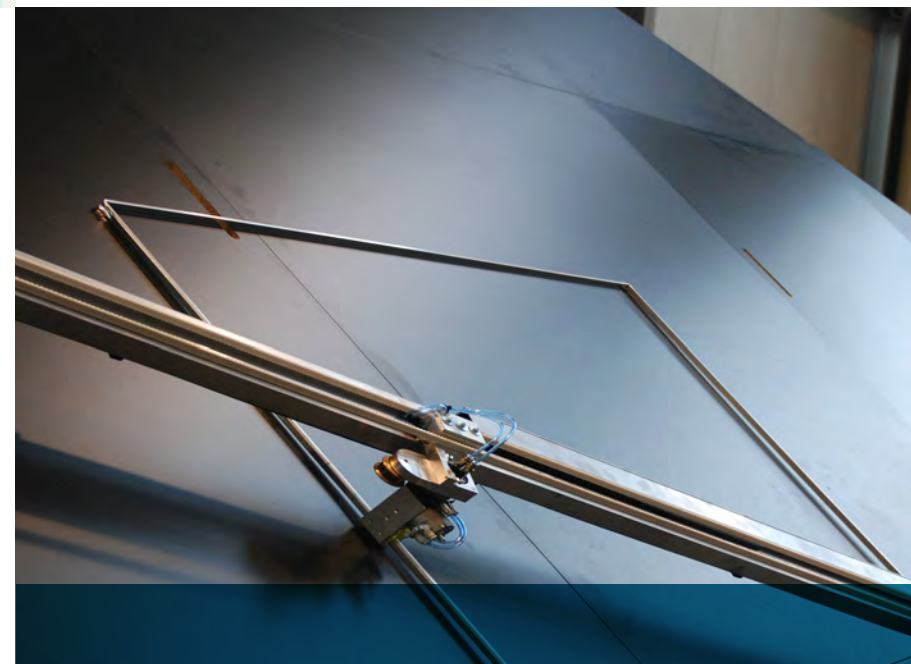
СИСТЕМА SMART ARM



Станция сгибания рамок **Art. PB** оснащена эксклюзивным устройством, предотвращающим поломку и деформацию рамок, даже если они изготавливаются больших размеров.

Система **Smart Arm**, эксклюзивный патент Forel, сопровождает и поддерживает рамку, обеспечивая оптимальную производительность без риска повреждения.

Этот патент делает **Art. PB** идеальным решением для сгибания дистанционных рамок **Warm Edge** – особого типа рамок, которые все более востребованы на рынке.

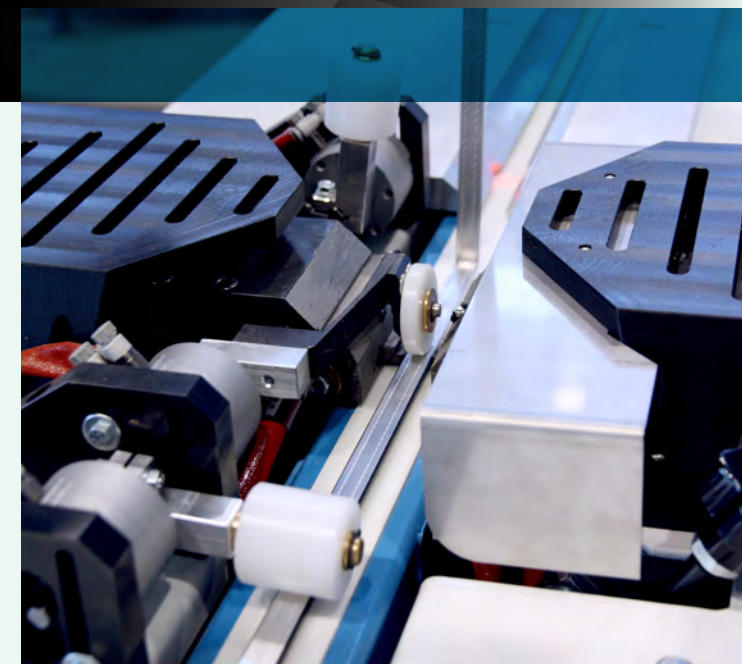
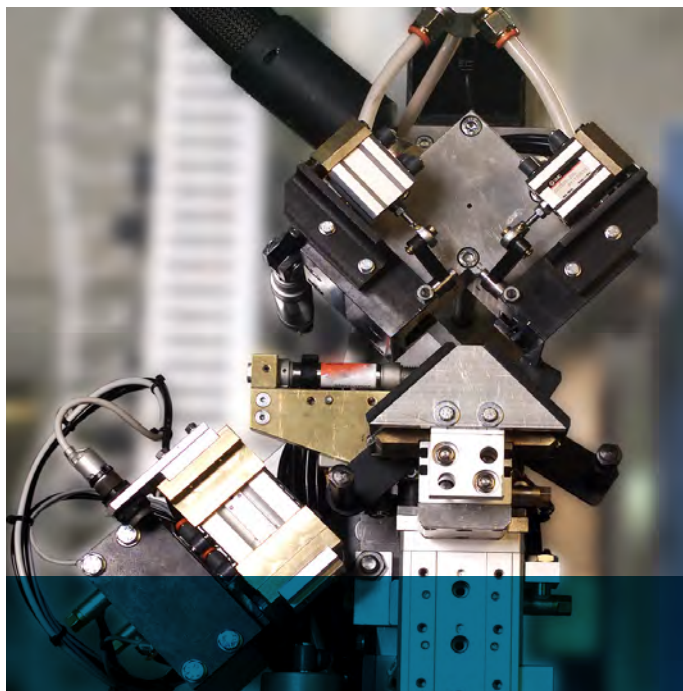


СТАНОК ДЛЯ НАПОЛНЕНИЯ ВЛАГОПОГЛОТИТЕЛЯ

Станция сгибания рамок может быть дополнена станком для наполнения влагопоглотителя Art. DFN632.

Станок состоит из рабочей головы, прижимающей рамку, двух свёрел и дозаторов влагопоглотителя. Станок способен обрабатывать рамки любой формы.

Станок Art. DFN632 также может быть оборудован автоматической системой загрузки/разгрузки рамок. В данной конфигурации станок автоматически загружает влагонаполнитель в рамку; сразу после этого отверстие в рамке герметизируется бутиловым аппликатором.



БУТИЛОВЫЙ ЭКСТРУДЕР

Для первичной герметизации в линейке Forel существует **бутиловый экструдер Art. MB7501**. Он оборудован панелью управления с сенсорным экраном и системой настройки подачи герметика.

Бутил наносится ровным слоем благодаря двум отдельным дозаторам, идеально распределяя герметик по всему периметру рамки.

Экструдер также позволяет наносить герметик на фигурные рамки и рамки для раскладки.



УЧАСТОК ПОДГОТОВКИ РАМОК



Семья **ПРОИЗВОДСТВО СТЕКЛОПАКЕТОВ**
Тип **СТАНЦИЯ СГИБАНИЯ РАМОК/СТАНОК ДЛЯ НАПОЛНЕНИЯ
ВЛАГОПОГЛОТИТЕЛЯ/БУТИЛОВЫЙ ЭКСТРУДЕР**

Технические характеристики

| | |
|---|---|
| Станция сгибания рамок | Art. PBA632 |
| Длина (мм) | 10,100 |
| Высота (мм) | 2,770 |
| Глубина (мм) | 2,950 |
| Магазин | 12 слотов |
| Материал обработки | алюминий, сталь, пластик, синтетические/композитные материалы |
| Толщина рамки (мм) | 6 - 32 |
| Станок для наполнения влагопоглотителя | Art. DFN632 |
| Толщина рамки (мм) | 6 - 32 |
| Загрузка бутила (кг) | 2.5 |
| Ширина гранул (мм) | 0.5 - 0.8 |
| Экструдер бутила | Art. MB7501 |
| Толщина рамки (мм) | 6 - 32 |
| Загрузка бутила (кг) | 7.5 |

*Forel постоянно развивается и работает над поиском новых решений.
Данные, представленные в этой брошюре, могут отличаться от представленных на производстве.

FOREL SPA

Via per Monastier 4 - Vallio di Roncade - 31056 - Treviso - ITALY

Tel: +39 0422 840507 - info@forelspa.com

forelspa.com

FOREL