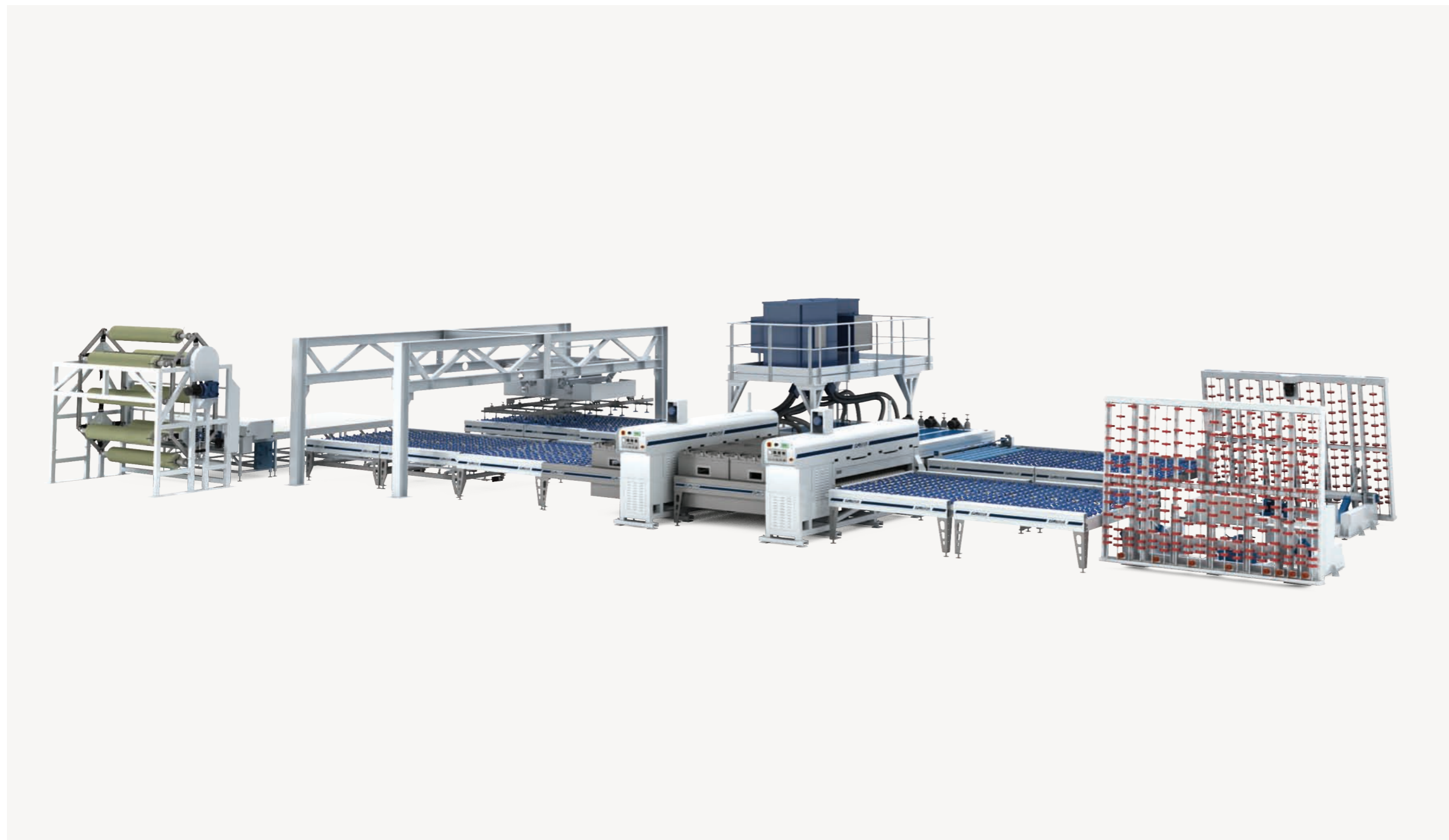


ART. LL LINEA DI LAMINAZIONE PER VETRI STRATIFICATI SERIE LL

LA LINEA DI LAMINAZIONE PER VETRI STRATIFICATI SERIE LL È STATA PROGETTATA PER LA LAMINAZIONE CON PVB (POLYVINYL BUTYRAL), E SENTRYGLAS® DEL VETRO PIANO CON MISURE, FORME E TIPOLOGIE DI VETRI DIVERSE PER UNA PRODUZIONE MISCELLANEA.





La solidità della struttura è caratterizzata da un'innovativa costruzione, che rispecchia la filosofia Forel in termini di qualità. Tale caratteristica garantisce infatti, un'estrema precisione durante il processo di lavorazione e la gestione di elevate portate in termini di peso per metro lineare.

Composta dalle seguenti zone operative:

- Carico
- Lavaggio
- Trasferimento
- Posizionamento pellicola
- Accoppiamento
- Riscaldamento e pressatura
- Scarico

È equipaggiata di un tavolo ribaltabile di carico con portata fino a 1097 Kg.

La zona di lavaggio è caratterizzata da una lavatrice a sei spazzole diametro Ø 200 mm dotata di dispositivo per autoapprendimento dello spessore dei vetri.

Il rilevamento dei vetri basso emissivi (Low-e) avviene in modo completamente automatico tramite relativo tastatore. Sul convogliatore di uscita della lavatrice, può essere installata una barra antistatica che consente la rimozione di eventuali pulviscoli.

In un soppalco dedicato è presente un magazzino portarotoli PVB con relativo software di gestione.

È dotata di un sistema automatico di centraggio delle lastre in modo da garantire il loro perfetto posizionamento rispetto ai mangani.

Il sistema di gestione dei mangani lavora in automatico rispetto allo spessore dei vetri assemblati. I mangani sono caratterizzati da una forma conica in modo da garantire la perfetta espulsione dell'aria dal centro del pannello verso i lati esterni. La zona di riscaldamento e pressatura è composta da due forni e due mangani.

I forni sono equipaggiati con sistema di riscaldamento combinato a irradiazione termica tramite resistenze e convezione, con ricircolo di aria calda.

La linea può inoltre essere implementata con un magazzino rotativo esterno a 8 postazioni per rotoli PVB completo di tavolo e taglierina semiautomatica da utilizzare per la lavorazione di forme particolari o tagli speciali.

La macchina è dotata di un sistema di diagnostica con codice, descrizione e immagine dell'anomalia, e di un programma di connessione remota per l'assistenza.

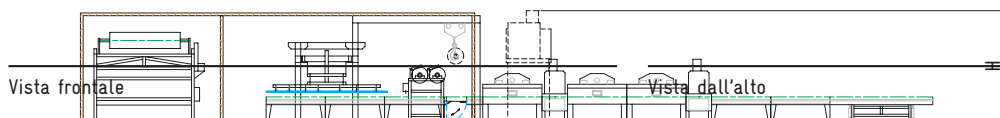
Il tavolo ribaltabile di scarico garantisce una portata fino a 3465 Kg.

Informazioni tecniche

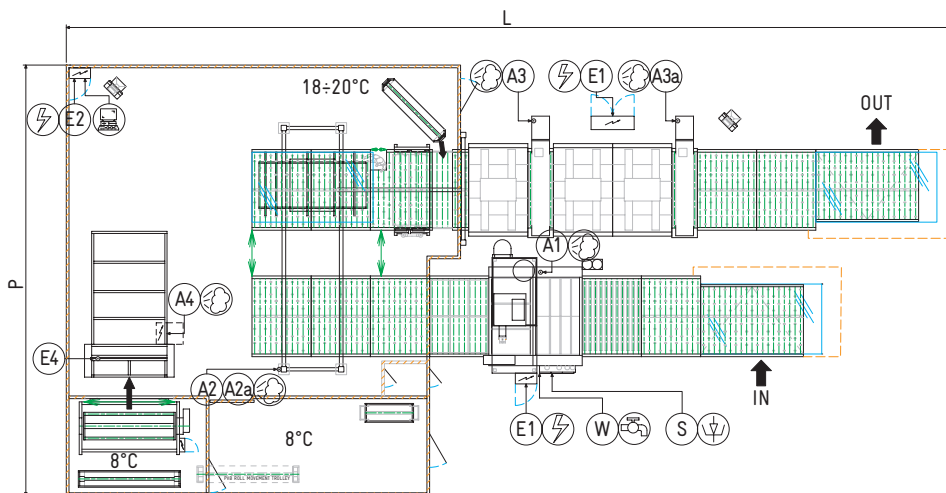
| | LL2645 | LL2651 | LL3360 |
|-----------------------------|--|--|--|
| S | 1 1/4" GJ | 1 1/4" GJ | 1 1/4" GJ |
| W | Rp 1/2" GJ Ø17 2.5 bar | Rp 1/2" GJ Ø17 2.5 bar | Rp 1/2" GJ Ø17 2.5 bar |
| consumo acqua | 0,7 m3/8h | 0,7 m3/8h | 0,7 m3/8h |
| A1 | Rp 1/2" 6 bar | Rp 1/2" 6 bar | Rp 1/2" 6 bar |
| aria compressa | 20 Nm3/h | 20 Nm3/h | 20 Nm3/h |
| E1 | 3P+N+E 400/230V -50/60 Hz Installata: kW 50 Assorbita massima: -80% | 3P+N+E 400/230V -50/60 Hz Installata: kW 50 Assorbita massima: -80% | 3P+N+E 400/230V -50/60 Hz Installata: kW 50 Assorbita massima: -80% |
| magneto-termico consigliato | 125 A | 125 A | 125 A |
| E2 | 3P+N+E 400/230V -50/60 Hz Installata: kW 5 Assorbita massima: -80% | 3P+N+E 400/230V -50/60 Hz Installata: kW 5 Assorbita massima: -80% | 3P+N+E 400/230V -50/60 Hz Installata: kW 5 Assorbita massima: -80% |
| magneto-termico consigliato | 25 A | 25 A | 25 A |
| E3 | 3P+N+E 400/230V -50/60 Hz Installata: kW 190 Assorbita massima: -80% | 3P+N+E 400/230V -50/60 Hz Installata: kW 190 Assorbita massima: -80% | 3P+N+E 400/230V -50/60 Hz Installata: kW 240 Assorbita massima: -80% |
| magneto-termico consigliato | 400 A | 400 A | 400 A |
| E4 | 3P+N+E 400/230V -50/60 Hz Installata: kW 5 Assorbita massima: -80% | 3P+N+E 400/230V -50/60 Hz Installata: kW 5 Assorbita massima: -80% | 3P+N+E 400/230V -50/60 Hz Installata: kW 5 Assorbita massima: -80% |
| magneto-termico consigliato | 16 A | 16 A | 16 A |
| H | 4125 | 4125 | 4125 |
| L | 35000 | 35000 | 43000 |
| P | 16000 | 16000 | 18000 |

Forel reserves the right to change the data in this general description sheet. The machine shown is a mere guideline, it may include optional accessories and vary according to the maximum work height.

Vista frontale



Vista dall'alto



FOREL

FOREL SPA

Via per Monastier, 4
31056 Vallio di Roncade, TV - Italy
www.forelspa.com

T +39 0422 840507
F +39 0422 840900
info@forelspa.com