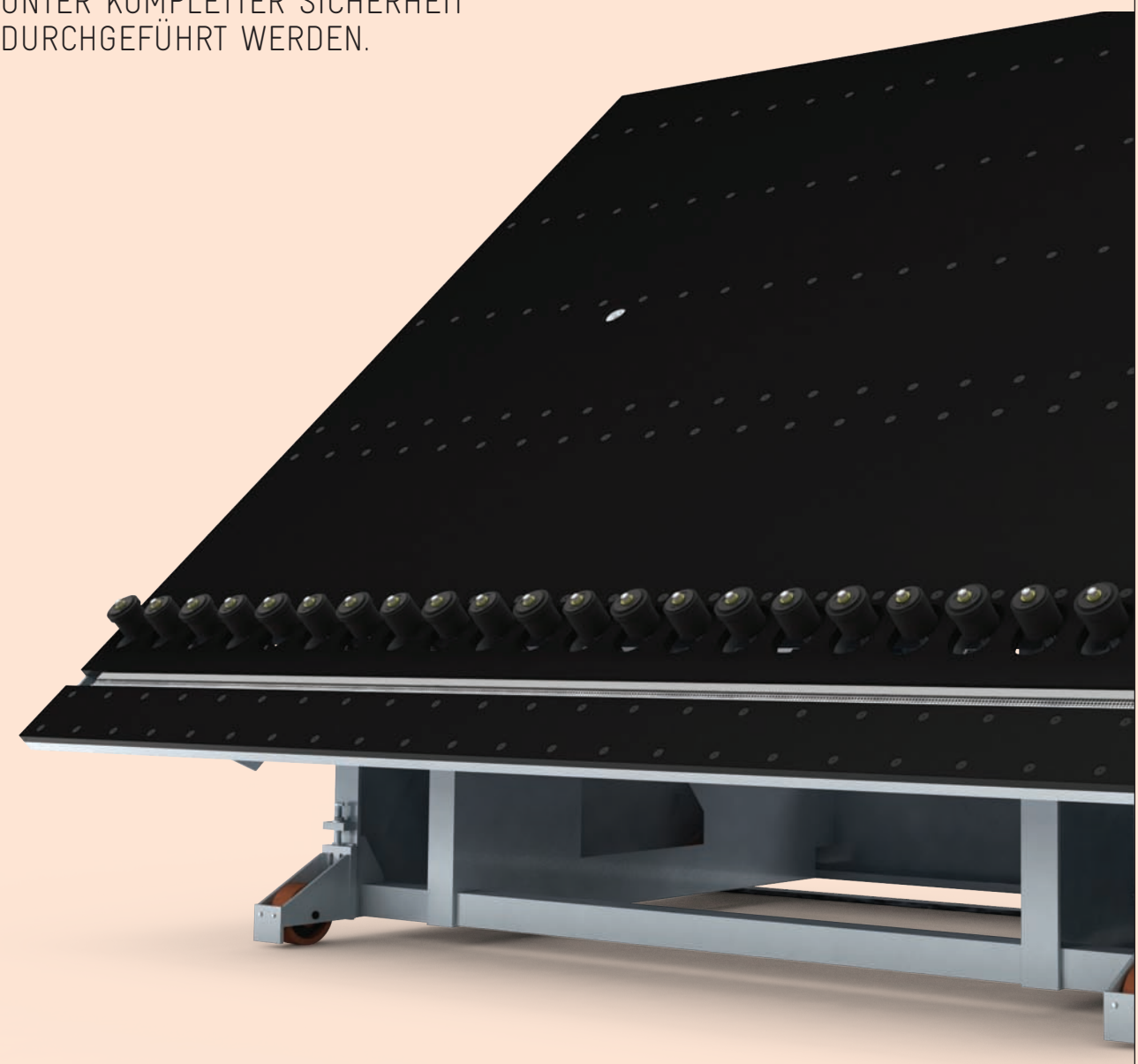
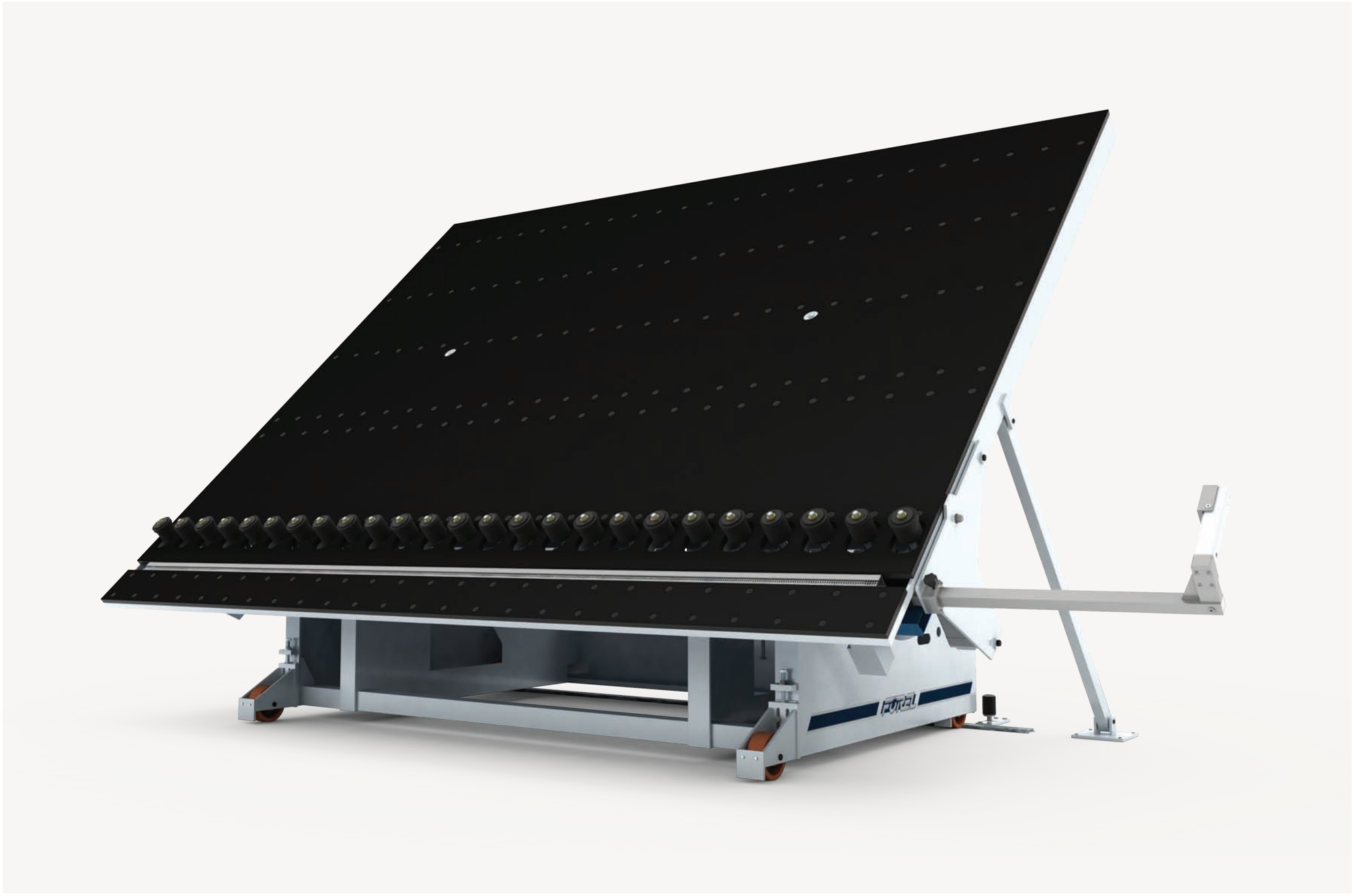
ART. TT2503
LUFTKISSENKIPPTISCH

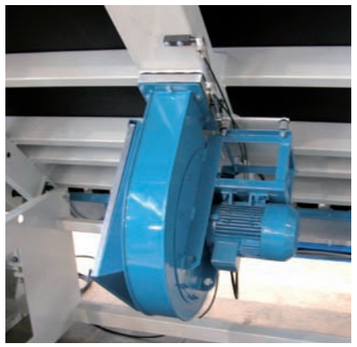
DER KIPPTISCH TT2503
KOMPLETTIERT DIE "FUNKTIONALITÄT"
DER AUTOMATISIERUNGEN DER
VERBUNDGLASSCHNEIDANLAGE DER
ANLAGE UND GARANTIERT, DASS
DIE HANDLICHEN OPERATIONEN
UNTER KOMPLETTER SICHERHEIT
DURCHGEFÜHRT WERDEN.





Spezielle infrarotausstrahler

Elektroventilator



Rollen zur bewegung

Die prinzipielle Eigenschaft von TT2503 besteht darin, dass es senkrechte Scheiben in eine horizontale Position kippt, um dem Anwender das Abladen nach dem Schneideprozess zu erleichtern.

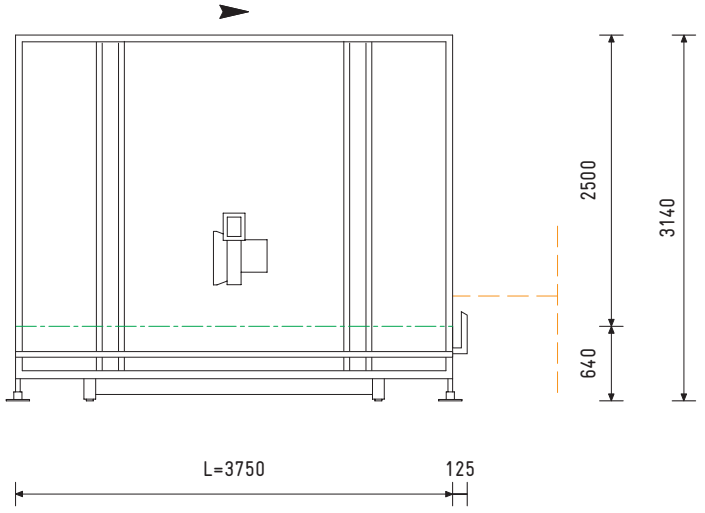
Die Rotation wird durch eine Art "Schwenkbewegung" durchgeführt. Dabei wird die Scheibe durch eine kurze und schnelle Bewegung gekippt und in die richtige Position gebracht.

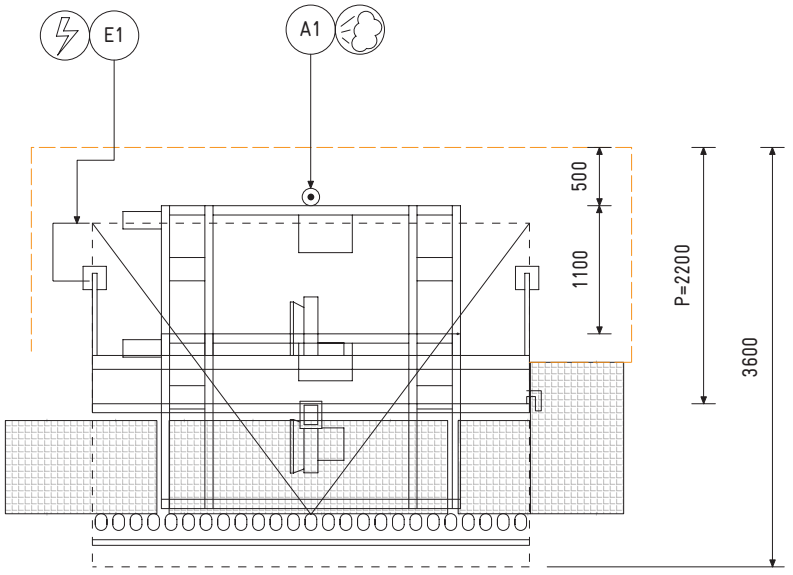
Die Bewegung der Scheibe auf der Arbeitsfläche wird durch einen Luftstoß, der durch einen Elektroventilator erzeugt wird, durchgeführt, um die Bewegung der Scheiben, unabhängig von ihrer Form, zu erleichtern.

Der Anwender kann nach dem Umkippen der Scheibe (vorgeschnitten in der Schneidelinie), den Riss manuell aufbrechen und dies mit einem speziellen Heizelement die PVB-Folie erweichen. Dann kann die Folie manuell getrennt werden.

Technische Informationen

	TT2503
A1	Rp 1/2" 6 bar
druckluft	100 Nl/min
E1	3P+N+E ~50Hz 400/230V Installiert: kW 12 Maximale aufnahme: ~80%
absicherung	10 A





Forel reserves the right to change the data in this general description sheet. The machine shown is a mere guideline, it may include optional accessories and vary according to the maximum work height.

FOREL SPA
Via per Monastier, 4
31056 Vallio di Roncade, TV - Italy
www.forelspa.com
T +39 0422 840507
F +39 0422 840900
info@forelspa.com